

Responsabile qualità per la gestione del processo produttivo

Obiettivo del Ruolo

Assicurare e migliorare la qualità dei processi produttivi relativi alla tornitura di minuterie metalliche, garantendo la conformità dei prodotti finiti agli standard richiesti, gestendo le non conformità e promuovendo azioni correttive e preventive efficaci lungo l'intera catena produttiva.

Contesto e Motivazione

- L'azienda sta aumentando la complessità produttiva, lotti multi-articolo e tolleranze sempre più stringenti.
- Serve una figura tecnica esperta, con forte presidio operativo e capacità analitica per migliorare stabilmente i processi.
- Il nuovo responsabile sarà riferimento diretto per gli operatori, gli addetti controllo qualità e i colleghi dell'ufficio tecnico.

Responsabilità Principali

- Controllo e monitoraggio quotidiano dei processi di tornitura automatica e CNC.
- Gestione e supervisione del piano di controllo qualità: in accettazione, in processo, finale.
- Analisi delle non conformità e gestione degli scarti: redazione report, identificazione cause radice, proposta e implementazione azioni correttive.
- Collaborazione con gli operatori per la definizione e revisione delle istruzioni operative.
- Formazione e affiancamento agli addetti controllo qualità e operatori di linea.
- Gestione audit interni e supporto a quelli di clienti e certificazione (ISO 9001, clienti automotive, medicale ecc.).
- Interfaccia tecnica con clienti per reclami e problematiche qualità.

Profilo Ideale

- Diploma tecnico o laurea in ambito meccanico o industriale.
- Persona con esperienza in ambito qualità di produzione, preferibilmente in torneria o meccanica di precisione.
- Ottima capacità di lettura del disegno meccanico e delle tolleranze geometriche (GD&T).
- Conoscenza approfondita di strumenti di misura tradizionali e da banco (calibri, micrometri, alesametri, tamponi filettati, proiettore di profili).
- Esperienza nell'uso di metodologie come 8D, Ishikawa, 5 Whys.
- Capacità di relazione con officina, tecnici, clienti.
- Proattività, ordine, problem solving operativo.

Inquadramento Proposto

- Tipo contratto: Tempo indeterminato (prevista prova iniziale).
- Inquadramento e RAL: CCNL Metalmeccanico, livello da definire in funzione dell'esperienza.
- Sede di lavoro: Presso stabilimento produttivo principale.
- Disponibilità richiesta: Full time, presenza operativa quotidiana, brevi trasferte occasionali.

Candidature e informazioni

Gli interessati possono inviare la propria candidatura via mail a info@stami.com
Oppure contattare il sig. Guido Fabbian al numero 0423 561142 (int. 2)